

PRESSIONE ARIA APERTURA PISTONE: MAX 5 BAR

PRESSIONE ARIA POLVERIZZAZIONE:

MOD. GEO = 2 BAR
MOD. HVLP = 2 BAR
MOD. HA = 2-2,5 BAR
MOD. HA PA = 2-2,5 BAR

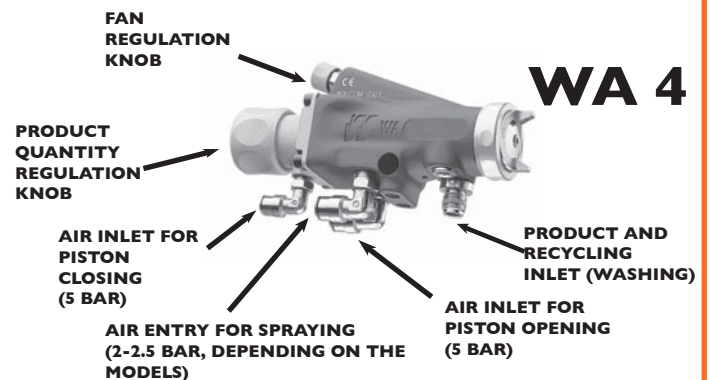
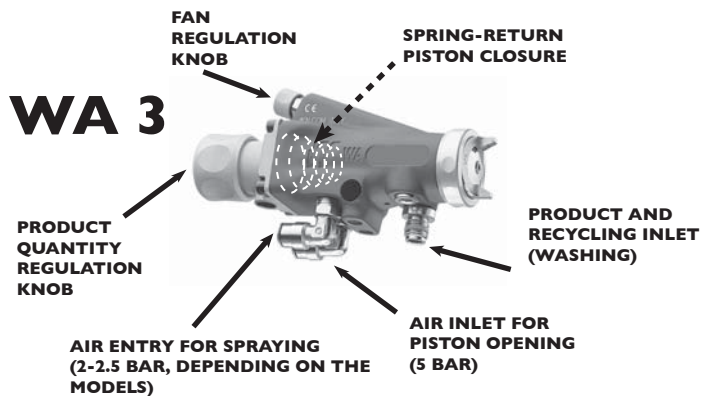
N.B. (PER TUTTI I MODELLI)

-QUANDO SI EFFETTUA LA REGOLAZIONE DELLA QUANTITA' PRODOTTO, CHIUDERE IL VOLANTINO FINO A FINE CORSA, SENZA FORZARE PER EVITARE SPIACEVOLI INCONVENIENTI A CARICO DELL'UGELLO.

-QUANDO SI EFFETTUA PULIZIA O SOSTITUZIONE DEL KIT AGO, UGELLO, CAPPELLO, ARRETRARE **SEMPRE** COMPLETAMENTE IL VOLANTINO REGOLAZIONE QUANTITA' PRODOTTO.

-LE ALIMENTAZIONI DELL'ARIA PER L'AEROGRAFO, INDISPENSABILI PER IL FUNZIONAMENTO DELL'APERTURA PISTONE E POLVERIZZAZIONE, **DEVONO** ESSERE SEMPRE INDIPENDENTI L'UNA DALL'ALTRA (DUE TUBI ALIMENTATI DISTINTAMENTE E MAI UNO UNICO).

USAGE INSTRUCTIONS ENGLISH



PISTON OPENING AIR PRESSURE: MAX 5 BAR

SPRAYING AIR PRESSURE:

MOD. GEO = 2 BAR
MOD. HVLP = 2 BAR
MOD. HA = 2-2,5 BAR
MOD. HA PA = 2-2,5 BAR

N.B. (FOR ALL MODELS)

-WHEN REGULATING THE QUANTITY OF PRODUCT, CLOSE THE KNOB AS FAR AS IT WILL GO, WITHOUT FORCING, TO PREVENT UNPLEASANT PROBLEMS WITH THE NOZZLE.

-WHEN CLEANING OR REPLACING THE NEEDLE, NOZZLE, CAP KIT **ALWAYS** BACK-OFF THE PRODUCT QUANTITY REGULATION KNOB COMPLETELY.

-THE AIR SUPPLIES TO THE AIR-GUN – INDISPENSABLE FOR THE PISTON OPENING AND SPRAYING OPERATION. THEY **MUST** ALWAYS BE INDEPENDENT FROM EACH OTHER (TWO PIPES SUPPLIED SEPARATELY AND NEVER JUST ONE).

